

# RETO LABSAG SIMPRO

Universidad  
Privada  
del Norte  
**PERÚ-2023**



**LABSAG**  
SIMULADORES DE NEGOCIOS

📋 EQUIPO:

12

📈 INDUSTRIA:

04RET112023\_LIC





**Rossana Magally  
Cancino Olivera**

**Anabell Milagritos  
Maza Escobal**

**Yessica Yesenia  
Jacobo Haro**

**Lili Edith Blas  
Castañeda**



**LABSAG  
SIMPRO**



# AGRADECIMIENTO

A la organización de LABSAG por brindarnos la oportunidad de participar en el reto para demostrar nuestros conocimientos y capacidades.

A la Universidad Privada del Norte por motivarnos a participar y abrirnos las puertas a nuevos retos y oportunidades.

A la docente Rossana Magally Cancino Olivera por el tiempo y apoyo incondicional que nos brinda como estudiantes.

A nuestros padres por su esfuerzo, dedicación y entera confianza.

# INTRODUCCIÓN

Simpro es una simulación de negocios donde se aplican decisiones respecto a un modelo matemático de una situación operacional común en el mundo empresarial, en la que los participantes asumen el papel de gerentes de una empresa. Como estudiantes de la universidad privada del norte tomamos las decisiones en base a nuestros conocimientos universitarios proyectándonos a un futuro a ser capaces de asumir el rol de gerentes de una empresa maximizando la eficiencia en sus procesos. Asimismo, el manual Simpro sirve para preparar al participante en el contexto general de la empresa en la cual se tendrá que tomar decisiones periodo a periodo.

# OBJETIVOS

---

1

Cumplir con la demanda en los períodos de entrega en especial en el período 9.

2

Contar con 3500 unidades de materia prima en el almacén en el período 9.

3

No estar por debajo del 30% de eficiencia en ninguno de los períodos.

# OBJETIVOS

---

4

Obtener más de 180  
% de eficiencia en  
promedio.

5

Reducir los costos  
sin afectarla  
demanda solicitada

6

Cumplir con la  
producción mínima  
de 8 horas en la  
línea 1 y línea 2 para  
el período 9.

# ESTRATEGIAS

---

01

Entrenar a los trabajadores desde el principio para aumentar su eficiencia lo más pronto posible

02

Cambiar a los trabajadores con mejor rendimiento.

03

Proyectar la materia prima para cumplir con los requisitos



# ESTRATEGIAS

---

04

Cambiar máquinas cada que sea necesario para no quedar debiendo productos al período 9.

05

Tener en cuenta el potencial de los operadores para seleccionar a los más aptos.

06

Invertir en control de calidad y mantenimiento de maquina para no tener productos rechazados ni maquinas paradas



📁 EQUIPO:

12



↗ INDUSTRIA:

04RET112023\_LIC

# DECISIONES

## DECISIÓN 1 : PERÍODO 2

01

INVERTIMOS EN CONTROL DE CALIDAD Y  
MANTENIMIENTO

02

NO SE REALIZÓ PEDIDO DE  
MATERIA PRIMA.

03

TODOS LOS OPERADORES FUERON  
PUESTOS A ENTRENAR.

04

SE CONTRATARON NUEVOS  
OPERADORES

## DECISIÓN 2 : PERÍODO 3

01

NO INVERTIMOS EN CONTROL DE CALIDAD Y MANTENIMIENTO

02

SE HIZO UN PEDIDO URGENTE DE MATERIA PRIMA

03

TODOS LOS OPERADORES FUERON PUESTOS A ENTRENAR EXCEPTO UN OPERADOR.

04

NO HUBO CAMBIO DE OPERADORES



## DECISIÓN 3 : PERÍODO 4

01

INVERTIMOS EN CONTROL DE CALIDAD Y MANTENIMIENTO

02

SE HIZO UNA ORDEN NORMAL DE MATERIA PRIMA

03

TODOS LOS OPERADORES FUERON PUESTOS A ENTRENAR.

04

NO HUBO CAMBIO DE OPERADORES

## DECISIÓN 4 : PERÍODO 5

01

INVERTIMOS EN CONTROL DE CALIDAD Y  
MANTENIMIENTO

02

NO SE REALIZARON ÓRDENES DE  
MATERIA PRIMA.

03

TODOS LOS OPERADORES FUERON  
PUESTOS A ENTRENAR.

04

NO HUBO CAMBIO DE OPERADORES

## DECISIÓN 5 : PERÍODO 6

01

NO INVERTIMOS EN CONTROL DE CALIDAD Y MANTENIMIENTO

02

NO SE REALIZARON ÓRDENES DE MATERIA PRIMA.

03

NINGÚN OPERADOR FUE PUESTO A ENTRENAR.

04

NO HUBO CAMBIO DE OPERADORES



## DECISIÓN 6 : PERÍODO 7

01

INVERTIMOS EN CONTROL DE CALIDAD Y MANTENIMIENTO

02

SE HIZO UN PEDIDO URGENTE DE MATERIA PRIMA

03

SE MANDO A ENTRENAR SOLO LA PRIMERA LÍNEA.

04

SE CONTRATARON 4 TRABAJADORES

## DECISIÓN 7 : PERÍODO 8

01

INVERTIMOS EN CONTROL DE CALIDAD Y MANTENIMIENTO

02

LOS OPERARIOS MÁS EFICIENTES SE COLOCARON EN LA LÍNEA 1.

03

ENTRENAMOS A TODOS LOS OPERARIOS.

04

Los trabajadores suspendidos en el anterior periodo, reingresan.

## DECISIÓN 8 : PERÍODO 9

01

NO INVERTIMOS EN CONTROL DE CALIDAD Y MANTENIMIENTO

02

SE CAMBIO UNA MÁQUINA EN LA LÍNEA 1, SE PUSO 3 MÁQUINAS A 8 HORAS Y 1 A 9 HORAS

03

EN LA LÍNEA 2 TRABAJARON LOS MÁS EFICIENTES 12 HORAS

04

Se asigna maquina a los trabajadores suspendidos en el periodo 8.

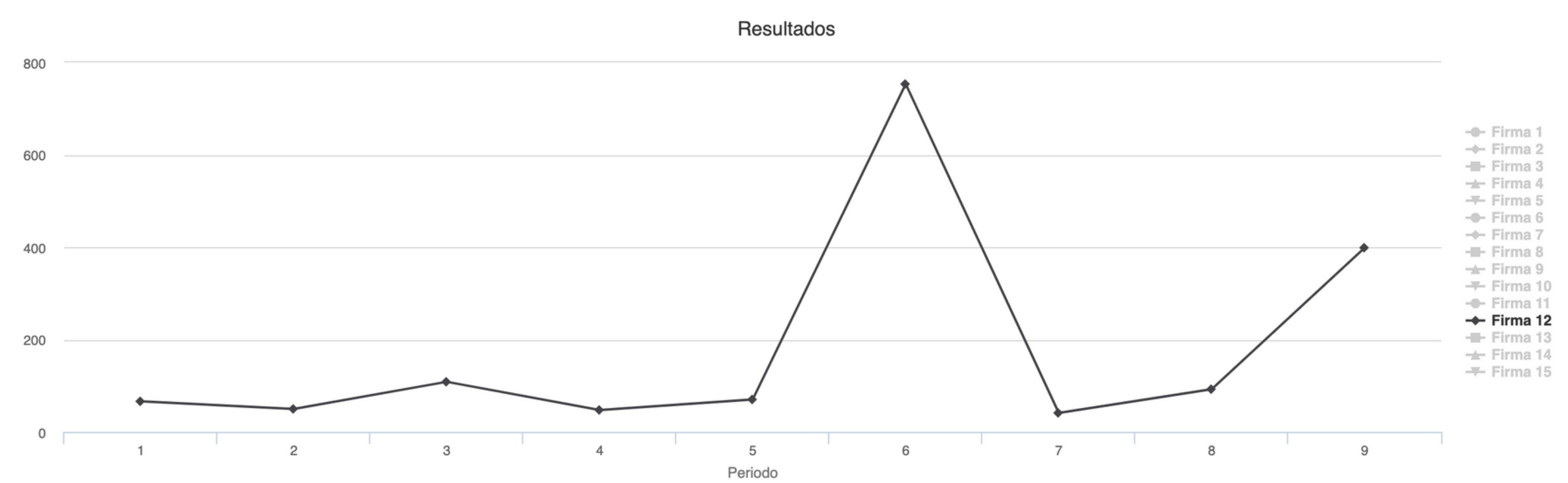
# CONCLUSIONES

Desde un inicio tuvimos conocimiento en el simulador, a pesar de ello a lo largo de este reto hemos llegado a tener altibajos, sin embargo gracias al trabajo en equipo y nuestra mejora en las planificaciones hemos podido ocupar el segundo lugar en el podio.



# RESULTADO

% DE EFICIENCIA VS. ESTÁNDAR



| # | INDUSTRIAS      | FIRMAS   | Periodo 1 | Periodo 2 | Periodo 3 | Periodo 4 | Periodo 5 | Periodo 6 | Periodo 7 | Periodo 8 | Periodo 9 | Promedio | GANADORES DE ACUERDO A LAS B   |
|---|-----------------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|--------------------------------|
| 1 | 06RET112023_LIC | Firma 1  | 66.11     | 41.35     | 58.74     | 97.25     | 42.04     | 753.99    | 67.61     | 91.25     | 410.03    | 195.28   | 1er. Puesto -UNIFRANZ- Bolivia |
| 2 | 04RET112023_LIC | Firma 12 | 66.11     | 49.71     | 108.43    | 47.41     | 70.24     | 753.05    | 41.12     | 92.42     | 398.76    | 195.14   | 2do. Puesto - UPN - Perú       |

# GRACIAS

---



**LABSAG**  
SIMPRO